

Capatect Schraubdübel ST Carbon K

Capatect Schraubdübel ST Carbon K ist zur oberflächenbündigen Setzung in allen gängigen Dämmstoffen für Wärmedämm-Verbundsysteme deren Dämmstoffdicken mind. 6 cm bis max. 28 cm betragen.



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Der Schraubdübel ST Carbon K besteht aus zwei Teilen: Dem Dübelschaft mit Dübelteller aus Kunststoff und der vormontierten Kunststoffschraube. Der Dübelteller kann wahlweise auf der Dämmstoffoberfläche bündig oder auch versenkt montiert werden.

Um den Dübel optimal oberflächenbündig zu versetzen, empfehlen wir die Verwendung vom Profi Montage Tool für Schraubdübel S1

Bei versenkter Montage wird im ersten Arbeitsgang die Dübeltellervertiefung im Dämmstoff mit dem Capatect Rondellen-Fräskopf ausgenommen. Nach der Dübelmontage wird diese Öffnung (Abdeckung des Dübeltellers) mit einer Rondelle aus artgleichem Dämmstoff verschlossen.

Farbtöne

Dunkelgrau

Technische Daten

- Europäisch technische Zulassung CT ST Carbon K: ETA-21/0293
- Nutzungskategorie gemäß ETA: A, B, C, D, E
- Tellerdurchmesser: 60 mm
- Dübelschaftdurchmesser: 8 mm
- Verankerungstiefe: A - D: > 30 mm, E: > 50 mm
- Werkstoff vom Dübelteller: Polyethylen
- Werkstoff vom Dübelschaft: Polyethylen.
- Werkstoff vom Spreizelement: glasfaserverstärktes Polyamid.
- Wärmedurchgangskoeffizient: < 0,000 W/K
- Tragfähigkeit des Dübeltellers: 1,5 mm
- Tellersteifigkeit: 0,7 kN/mm
- Schraubenantrieb: spezieller 5 Stern-TORX
- Unterkopfgeometrie: 5 cm.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt.

Verpackung / Gebindegrößen

Artikelnummern und Dübellängen entnehmen Sie bitte aus der aktuellen Produktübersicht.

Verarbeitung

Verarbeitung

Für die statische relevante Befestigung der Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme in dafür geeignete Untergründe, deren Standsicherheitsnachweis eine Befestigung mit ETZ und ÖNORM geprüften Dübel verlangt. Die Montage der Dübel erfolgt durch das ausgetrocknete Kleberbett. Die Dübellänge ist so zu wählen, dass eine Verankerungstiefe von mind. 30 mm im massiven Wandbaustoff bzw. mind. 50 mm bei Wandbildnern aus Porenbeton (ohne Berücksichtigung eventueller Altputzschichten oder sonstige nicht tragender Zwischenschichten) gegeben ist.



Mit der Bohrmaschine sind die Dübellöcher (8 mm Durchmesser) rechtwinklig in das tragende Bauteil einzubringen (Bohrlochtiefe im massiven Wandbaustoff > 40 mm bzw. 60 mm bei Porenbeton). Bohrlöcher vom Bohrmehl befreien und die Dübel in das Bohrloch soweit eindrücken, bis der Dübelteller am Dämmstoff anliegt.

Oberflächenbündige Montage:

Dübelschraube mit marktüblichem Schraubgerät und Profi Montage Tool für Schraubdübel S1 eindrehen, sodass die Anschlagscheibe vom Montage Tool bündig auf der Dämmstoffoberfläche anliegt. Die feste Verankerung der Dübel im Untergrund ist zu kontrollieren.

Versenkte Montage:

Mit einem marktüblichen Schraubgerät und dem Capatect Rondellen-Fräskopf wird die Dübeltellervertiefung im Bereich Bohrloch ausgefräst. Anschließend wird der Dübel soweit eingedrückt, bis der Dübelteller am ausgefrästen Dämmstoff anliegt. Die Dübelschraube mit dem Montage Bit für Capatect Schraubdübel S1 eindrehen. Capatect Rondelle (PS, Dalmatiner oder MW) flächenbündig einsetzen – fertig.

Hinweise:

Die Rondelle muss streng im Bohrloch sitzen. Auf keinen Fall dürfen lockere Rondellen mit PU-Schaum bzw. mit Dämmplattenkleber eingeklebt werden.

Zu tief sitzende Rondellen müssen wieder herausgenommen werden. Die Vertiefungen dürfen nicht mit Spachtelmasse aufgefüllt werden. Sollte der Dübel im Untergrund keine ausreichende Verankerung finden, hat der Dübel keine Funktion! Gegebenenfalls muss die Dübellänge angepasst werden.

Sollte ein Dübel wegen der Untergrundbeschaffenheit nicht richtig festsitzen, ist er zu entfernen und ersatzweise ein neuer Dübel in angemessenem Abstand zu setzen.

Bestehende Bedenken bezüglich der Untergrundfestigkeit, müssen im Zweifelsfall entsprechende Nachweise durch Dübelauszugsversuche vor Ort vorgenommen werden.

Ist der Widerstand beim Einstecken des Dübels zu groß, ist entweder der Bohrer abgenutzt oder das Bohrloch nicht ausreichend vom Bohrstaub gereinigt worden. Es ist entweder ein neuer Bohrer zu verwenden oder das Bohrmehl muss sauber entfernt werden. In gelochte Baustoffe und Porenbeton darf nicht im Schlagbohrgang gebohrt werden. Hierfür empfehlen wir die Verwendung von Capatect High-Speed Bohrer.

Verarbeitungsbedingungen

Sind lediglich durch die sonstigen WDVS-Verarbeitungen (Kleben, Armieren, Putzen) begrenzt.

Verbrauch

Ist abhängig von der Einstufung (Klassifizierung) des Wärmedämmstoffs gemäß ÖNORM B 6400. Die Höhe des Objekts und die Lage haben Einfluss auf die erforderliche Dübelanzahl. Dies gilt insbesondere für die Randzone, da hier bedeutende Windsogkräfte auftreten können. Siehe auch Verarbeitungsanleitung der Qualitätsgruppe WDVS. Die Mindestanzahl der Dübel beträgt 6 Stück pro m², die Höchstzahl 12 Stück pro m².

Besondere Hinweise

Sowohl bei oberflächenbündiger als auch versenkter Dübelmontage kann es aus folgenden Gründen zu Dübeltellerabzeichnungen kommen:

- Wärmeausleitung über die Dübelbohrlöcher im Dämmstoff
- Unterschiedliche Armierungsschichtdicken über dem Dübelteller bzw. über der Dämmstoffrondelle

Bei oberflächenbündiger Dübelmontage kann es auf Grund unterschiedlichen Spannungsverhalten im armierten Unterputz (Dübelteller/Dämmstoff) zu Rissebildung im Bereich Dübelteller kommen.

Beanstandungen aus oben genannten Gründen können nicht anerkannt werden.

Dieses Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden, für die wir keine Haftung übernehmen.

Ergänzungsprodukte /
Systemkomponenten

Profi Montage Tool für CT Schraubdübel S1

Spezialwerkzeug zur oberflächenbündigen Montage von Capatect Schraubdübel S1 in Capatect Dämmplatten (PS-, Dalmatiner-, Dalmatiner Premium-, MF- und MW-Fassaden-Dämmplatten).



Montage Bit für CT Schraubdübel S1

Setzbit zur oberflächigen bzw. versenkten Montage von Capatect Schraubdübel S1 in CT Dämmplatten.



Capatect Rondellen-Fräskopf

Zur Herstellung von Ausnehmungen für Capatect Dalmatiner, PS- und MF-Rondellen zur versenkten Dübelmontage Ø 60 mm.



Capatect Dalmatiner-Rondelle

Dalmatiner-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



Capatect Polystyrol-Rondelle

Polystyrol-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



Capatect Mineralfaser-Rondelle

Mineralfaser-Dübelkappe für die versenkte Montage von Capatect WDVS-Dübel Ø 60 mm.



Capatect High-Speed Bohrer

Spezialbohrer mit aggressiver Schneidausbildung, für die schnelle, trümmerfreie Erstellung von Bohrlöchern ohne Schlag in Lochbaustoffen.

Länge: 260 mm

Länge: 350 mm

Länge: 400 mm



Technische Information: Capatect Schraubdübel ST Carbon K, Stand: 10 / 2021

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at
Capatect Baustoffindustrie GmbH, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-2500, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

— Niederlassungen und Verkaufsbüros: 3 x Wien | Amstetten | Haid/Ansfelden | Salzburg-Wals | Kematen/lbk. | Rankweil | Gratkorn | Seiersberg | Klagenfurt